



ARC Welding Machine / Inverter

เครื่องเชื่อมไฟฟ้า (เชื่อมรูป+เซาะร่อง)

ARC 630 IGBT MODULE



1. เป็นแหล่งกำเนิดพลังงานที่ใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยล่าสุด และที่สำคัญใช้ IGBT MODULE ในการผลิต ทำให้สร้าง ความถี่ในการทำงานได้สูงถึง 20 KHz ประสิทธิภาพในการทำงานสูง ใช้งานได้นานในขณะที่ใช้กระแสสูง คุณภาพของ แนวเชื่อมที่มีคุณภาพตามที่ต้องการ
2. มีวงจรชดเชยแรงดันไฟฟ้าอัตโนมัติ และรักษาระดับความไม่คงที่ของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง จึงทำให้กระแสเชื่อมที่ออก มามีความคงที่และมาเต็มที่
3. ในด้านความสามารถในการเชื่อมแน่น ทำให้แนวการอาร์คสม่ำเสมอ , มีบ่อหลอมละลาย เท่ากันตลอดแนว , สะเก็ด เชื่อมน้อยทำให้แนวเชื่อมออกมาสวย
4. มีจอแสดงผลบอกค่ากระแสเชื่อม ทำให้ใช้กระแสเชื่อมได้ตรงกับงานเชื่อมจริง
5. เหมาะสำหรับลวดเชื่อมหลากหลายชนิด โดยเฉพาะลวดเชื่อมเบสิก หรือลวดเชื่อมคาร์บอนต่ำ ลวดอัลลอยต่ำ ลวดเชื่อมสแตนเลส และอื่นๆ อีกมากมาย
6. สำหรับเครื่องเชื่อมรุ่น 500A และ 630A ยังสามารถใช้งาน เซาะร่องได้อีกด้วย สามารถใช้ลวดเซาะร่องตั้งแต่ 4.0 - 8.0 มิลลิเมตร
7. ใช้ในงานครอบคลุมทุกประเภท เช่น งานเดินท่อน้ำมัน งานเคมี งานซ่อมรถ สร้างตึก งานหมอน้ำ และงานอุตสาหกรรมหนักที่มีการเชื่อมต่อเนื่องเป็นเวลานานๆ ทุกประเภท

ข้อมูลทางเทคนิค



รายการ - รุ่น	ARC 630
แรงดันไฟฟ้าที่ใช้ (V)	3 phase AC380V +15%
ความถี่ (Hz)	50/60
กินกระแสไฟเข้า (A)	54
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้อาร์ค (V)	76
กระแสไฟที่เชื่อม (A)	40-630
แรงดันไฟในการเชื่อม (V)	44
ความสามารถในการทำงาน 60% (A/V)	630/44
ความสามารถในการทำงาน 100 % (A/V)	488/39.5
ช่วงกระแสสำหรับการอาร์ค (A)	0-135
กำลังไฟที่จ่ายขณะไร้อาร์ค (W)	200
ประสิทธิภาพ (%)	85
พาวเวอร์แฟกเตอร์	0.93
ระดับความเป็นฉนวน	F
ระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม	IP21
ขนาดลวดเชื่อม (mm)	Ø 2.6-8.0
เชื่อมงานหนา (mm)	มากกว่า 16.0
น้ำหนัก (kg)	54
ขนาด (mm)	685x302x660



บริษัท อาร์ค เวลดิ้ง เซอร์วิส จำกัด
ARC WELDING SERVICE Co., LTD.

TEL : 02 542 0420
FAX : 02 542 0421

Mobile : 087 802 1999
E-Mail : info@arcweldingservice.com

175 ซอยลาดพร้าว 93 (โชคชัย3) ถนนลาดพร้าว แขวงคลองเจ้าคุณสิงห์ เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ 10310 www.arcweldingservice.com