



CUT PLASMA / Inverter

เครื่องตัดพลาสมา

CUT - 60



1. ทำการออกแบบวงจรมาเป็นอย่างดีสำหรับวงจรอินเวอร์เตอร์ที่ผลิตความถี่สูง และมีประสิทธิภาพในการตัดสูง เกิดการสูญเสียพลังงานต่ำ
2. ขนาดเล็กกะทัดรัด มีน้ำหนักเบา ง่ายต่อการขนย้าย
3. เมื่อเทียบกับเครื่องตัดรุ่นเก่า อัตราและคุณภาพในการตัดสูงกว่า ตัดได้หนากว่า และเร็วกว่า ช่องว่างรอยตัดแคบ หน้าตัดผิวเรียบ ข้อผิดพลาดน้อย
4. เมื่อเทียบกับตัวตัดแก๊ส จะประหยัดกว่าเพราะใช้ลมในการตัดเพียงอย่างเดียว ใช้ต้นทุนต่ำแต่ตัดงานได้เร็ว
5. สามารถตัดได้ในงานที่มีความหนาต่างกัน
6. มีระบบป้องกัน ในส่วนของเครื่องร้อน แรงดันไฟเกิน

ข้อมูลทางเทคนิค



รายการ - รุ่น	CUT 60
แรงดันไฟฟ้าที่ใช้ (V)	1 phase AC220V +15%
ความถี่ (Hz)	50/60
กินกระแสไฟเข้า (A)	48.6
แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้อะการ (V)	240
กระแสไฟในการตัด (A)	20-60
แรงดันไฟในการตัด (V)	104
ความสามารถในการทำงาน (%)	60
กำลังไฟที่จ่ายขณะไร้อะการ (W)	60
ประสิทธิภาพ (%)	80
พาวเวอร์แฟกเตอร์	0.73
ระดับความเป็นฉนวน	F
ระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม	IP21
ระบบเริ่มต้น	แตะชิ้นงาน
แรงดันลมที่ใช้ (bar)	4-5
Nozzle Inside Hole (mm)	1.3
ความหนาสูงสุดชิ้นงานที่ตัดได้ (mm)	1-20
น้ำหนัก (kg)	19
ขนาด (mm)	480x204x303



บริษัท อาร์ค เวลด์ดิ้ง เซอร์วิส จำกัด
ARC WELDING SERVICE Co., LTD.

TEL : 02 542 0420
FAX : 02 542 0421

Mobile : 087 802 1999
E-Mail : info@arcweldingservice.com

175 ซอยลาดพร้าว 93 (โชคชัย3) ถนนลาดพร้าว แขวงคลองเจ้าคุณสิงห์ เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ 10310 www.arcweldingservice.com