

MIG 250F



1. ตัวเครื่องถูกออกแบบให้ม้งานเชื่อมคุณภาพ คือ มีการอาร์คที่นิ่ง สะเก็ดเชื่อมน้อย เล็กกะทัดรัด และให้ผลงานเชื่อมที่ดี
2. ถึงแม้จะลดขนาดตัวเครื่องลงแต่ก็เพิ่มประสิทธิภาพขึ้นมาเช่นกัน รักษาระดับกำลังงานภายในตัวเครื่อง และใช้ความถี่สูง (HF) ในการผลิตไฟเชื่อมที่เรียกว่าระบบอินเวอร์เตอร์ จึงทำให้ประหยัดไฟ
3. การทำงานสามารถทำได้อย่างต่อเนื่อง และสามารถปรับกระแส และแรงดันได้ตามความพอใจ ของผู้ใช้งาน
4. สามารถเชื่อมโลหะได้ทุกประเภท เช่น เหล็กคาร์บอน , สแตนเลส และอลูมิเนียม
5. เหมาะสำหรับงานซ่อมบำรุงทั่วไป , งานเฟอร์นิเจอร์ , อู่ซ่อมรถ และ อื่นๆ อีกมากมาย

ข้อมูลทางเทคนิค



รายการ - รุ่น	MIG 250F
แรงดันไฟฟ้าที่ใช้ (V)	1 phase AC220V +15%
ความถี่ (Hz)	50/60
กินกระแสไฟเข้า (A)	51.6
กระแสไฟที่เชื่อม (A)	50-250
แรงดันไฟในการเชื่อม (V)	16.5-26.5
ความสามารถในการทำงาน (%)	60
พาวเวอร์แฟกเตอร์	0.93
ประสิทธิภาพ (%)	85
ประเภทการป้อนลวด	ป้อนลวดจากนอกเครื่อง
ความเร็วในการป้อนลวด (m/min)	2.5-13
ขนาดลวดเชื่อม (mm)	Ø 270
ขนาดลวดเชื่อม (mm)	Ø 0.8-1.2
ระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม	IP21
ระดับความเป็นฉนวน	F
น้ำหนัก (kg)	18
ขนาด (mm)	505x203x375