



HARRIS 896 Double Stage

รุ่น	แก๊ส	แรงดันเข้า สูงสุด (BAR)	แรงดันใช้งาน (BAR)	อัตราการไหลสูงสุด (M ³ /H)	แรงดันหน้าปัดทำงาน (BAR)	แรงดันหน้าปัดเข้า (BAR)
896-10-N2	N2	25	0-10	100	0-16	0-315

Features :

- Forged brass body. • Maximum inlet pressure 300 bar. • Stainless steel diaphragm on first stage - on internal contamination
- Enough oxygen flow to cut up to 400 mm. steel. • Large Ø70 mm. second stage diaphragm accurately controls delivery pressure.
- Stainless steel T screw. • Side entry.

Applications :

- All applications where high outlet pressure is required. • Ideal for high pressure plasma cutting.

ลักษณะสำคัญ

ตัวเรือนทำจากทองเหลืองขึ้นรูป ทำให้ทนทานต่อการใช้งาน ข้อต่อแก๊สด้านข้างในไดอะแฟรมสเตนเลสในชั้นแรกทำให้ไม่มีสารปนเปื้อน อีกทั้งไดอะแฟรมขนาดใหญ่ถึง 70 มม. ในชั้นสอง ทำให้ควบคุมแรงดันใช้งานได้อย่างแม่นยำ ให้อัตราการไหลของออกซิเจนเพียงพอต่อการตัดเหล็กได้หนาถึง 400 มม. รับแรงดันเข้าได้ถึง 300 บาร์

การใช้งาน

สำหรับงานตัดแก๊ส/พลาสมาที่ต้องการแรงดันใช้งานสูง