

RILON TIG 200P



ลักษณะสำคัญของเครื่อง

- เครื่องเชื่อมอาร์กอน TIG200P มีฟังก์ชันการทำงาน 2 ระบบ TIG และ MMA
- เครื่องเชื่อมอาร์กอน TIG200P มีประสิทธิภาพการทำงานที่ดีคุ้มค่า
- เครื่องเชื่อมอาร์กอน TIG200P สามารถเพิ่ม - ลด แรงดันไฟฟ้า 220 V $\pm$ 15%
- เครื่องเชื่อมอาร์กอน TIG200P มีขนาดกระทัดรัด พกพาสะดวกง่ายต่อการใช้งาน
- เชื่อมอาร์กอนโดยไม่ต้องสัมผัสชิ้นงานด้วย HF High Frequency ง่ายสำหรับการเปลี่ยนระยะงานเชื่อม
- เทคโนโลยี Advance Inverter ให้คุณภาพระบบ TIG ที่สูงกว่า
- เชื่อมอาร์กอนโดยไม่ต้องสัมผัสชิ้นงานด้วย HF High Frequency ง่ายสำหรับการเปลี่ยนระยะงานเชื่อม
- ระบบ Hot Start อัตโนมัติ เพิ่มกระแสเชื่อมเพื่อให้ ARC ติดง่าย
- ประหยัดพลังงานเมื่อเทียบกับ TIG แบบเดิมประสิทธิภาพสูงกว่า
- ระบบ Pulse ปรับได้ 2 ระดับ

Parameters	TIG 200P
Input Voltage (แรงดัน)	AC220V±15%
Frequency (ความถี่)	50/60
Reted Input at Max Current (กำลังไฟฟ้าเข้า)	TIG : 28A
	MMA : 43.6A
No load Voltage (แรงดันไฟขณะไร้ภาระ)	TIG : 6.2KVA
	MMA : 9.6KVA
Output Voltage (แรงดันขาออก)	56V
Output Current Volt. (กระแสไฟเชื่อม)	10-200A
Duty Cycle (ความสามารถในการทำงาน)	60%
Arc Initiating (TIG) (ระบบเริ่มเชื่อม TIG)	H-F
Efficiency (ประสิทธิภาพ)	80%
Power Factor (พาวเวอร์แฟกเตอร์)	0.73
Housing Protection Grade (ระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม)	IP21
Net Weight (น้ำหนักสุทธิ)	9
Dimension (ขนาด)	395X153X301 mm