

RILON - MZ1250



ลักษณะสำคัญของเครื่อง

- ระบบมัลติฟังก์ชั่น SAW, MMA และใช้งานแก๊สด้วยการเชื่อมคาร์บอน
- ระบบป้องกันจากแรงดันไฟฟ้าเกินแบบอัตโนมัติ
- สามารถเพิ่ม-ลด การใช้แรงดันไฟฟ้าจาก 380V+/-15%
- ประสิทธิภาพสูง หน้าจอดิจิทัล สามารถปรับได้หลายทิศทาง เชื่อมได้หลายตำแหน่ง
- ระบบระบายความร้อน ป้องกันฝุ่นมีรอบการทำงานที่เพิ่มขึ้น
- ป้อนลวดจากฟีด (Feed) นอกเครื่อง

ลักษณะการใช้งาน

- ตัวเครื่องสามารถเป็นแหล่งจ่ายไฟในกระบวนการเชื่อมแบบ mig, tig และงานเซาะร่อง
- สามารถใช้งานหนักและทนทานต่อสภาพแวดล้อมที่หลากหลาย
- แนวเชื่อมมีคุณภาพสูงพร้อมทั้งซึมลึกได้ดี มีความทนทานและสวยงาม
- สามารถใช้งานแก๊สได้ (Carbon arc gouging)
- เชื่อมได้ทั้งวัสดุที่เป็นเหล็ก, สแตนเลส, ทองแดง, อลูมิเนียม

PARAMETERS	RILON - MZ1250
กระแสไฟเข้าเครื่อง (Input Voltage)	AC380V±15%
ความถี่ (Frequency)	50/60Hz, 3PH
กระแสไฟเชื่อม (A/V)	100-1,250/44 Amp.
ประสิทธิภาพ (25oc 100%)	1,000/44
น้ำหนัก (Weight)	65 Kg.
ขนาด L*W*H (Dimensions)	760x380x820 [MM.]
ขนาดลวดที่เชื่อมได้ (Wire diameter)	Ø 0.8-30.0 [MM.]