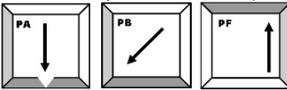


DT-AISI5

Aluminium MIG Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung	EN ISO 18273 (2004) :Al 4043 - AISi5 AWS-A5.10: ER 4043
Anwendungsbereich	Verbindungsschweißen von Aluminium-Silizium - Legierungen Schweißen von artverschiedenen Aluminium- Legierungen untereinander
Richtanalyse des Drahtes (%)	Si: 5,0 Al: Rest
Mech. Gütewerte des Schweißgutes (Richtwerte)	0,2% Dehngrenze (Rp 0,2) 100 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) 160 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) 15%
Zulassungen	auf Anfrage
Schutzgase/Polung	<p>WIG: (ISO 14175) I1 (~)</p>  <p>MSG: (ISO 14175) I1 (=+)</p> 
Grundwerkstoffe	<p>Alu-Si-Legierungen</p> <p>AlMgSi 0,5 3.3206 EN AW – 6060 [AlMgSi] AlMgSi 0,7 3.3210 EN AW – 6005A [AlSiMg(A)] AlMgSi I 3.2315 EN AW – 6082 [AlSi I MgMn] AlMg I SiCu 3.3211 EN AW – 6061 [AlMg I SiCu] G-AlSi 6 Cu 4 3.2151 EN AC – 45000</p>
Lieferprogramm	<p>MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 10 kg</p>