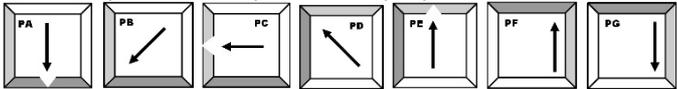


DT-X96

niedrigleg. MSG-Drahtelektrode

Normbezeichnung	EN ISO 16834-A: G 89 4 M Mn4Ni2,5CrMo AWS-A5.28: ER 120S-G
Anwendungsbereich	Verbindungsschweißen an hochfesten vergüteten Feinkornbaustählen (z.B. Weldox 960D)
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: 0,12 Si: 0,90 Mn: 1,90 Ni: 2,30 Mo: 0,55 Cr: 0,45
Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)	Streckgrenze (Re) 930-1030 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) 970-1070 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) 14-18 % Kerbschlagarbeit (Av) 70 J
Zulassungen	DB, CE-Zeichen
Schutzgase/Polung	MSG: (ISO 14175) M2, (=+) 
Grundwerkstoffe	S960Q Werkstoff Nr. 1.8941
Lieferprogramm	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300