

DT-X90

niedrigleg. MSG-Drahtelektrode

Normbezeichnung	EN ISO 16834-A: G 89 4 M21 Mn4Ni2CrMo AWS-A5.28: ER 110S-G
Anwendungsbereich	Verbindungsschweißen an hochfesten vergüteten Feinkornbaustählen (z.B. XABO 90)
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: 0,10 Si: 0,70 Mn: 1,70 Ni: 2,00 Mo: 0,50 Cr: 0,30
Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)	Streckgrenze (Re) 880-920 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) 940-980 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) 20-16% Kerbschlagarbeit (Av) 95-65 J
Zulassungen	DB, CE-Zeichen
Schutzgase/Polung	MSG: (ISO 14175) M2, (=+) 
Grundwerkstoffe	S890Q N-A-XTRA 55 - 70
Lieferprogramm	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300