

# DT-AISi12

# Aluminium MIG Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

**Normbezeichnung**

EN ISO 18273 (2004) : Al 4047 -  
 AISi12 AWS-Bezeichnung: ER  
 4047

**Anwendungsbereich**

Verbindungsschweißen von Aluminium-  
 Silizium - Legierungen  
 Schweißen von Aluminium-Gusslegierungen bis 12% Si

**Richtanalyse des Drahtes (%)**

Si: 12,0 Mn: ~0,30 Al: Rest

**Mech. Gütwerte des  
Schweißgutes (Richtwerte)**

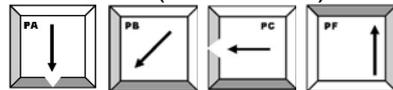
0,2% Dehngrenze (Rp) 80  
 Zugfestigkeit (Rm) 180  
 Dehnung (A)(Lo=5do) N/mm<sup>2</sup>  
 ε<sub>0,2</sub>

**Zulassungen**

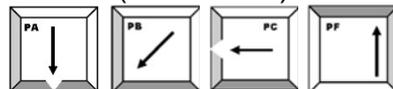
auf Anfrage

**Schutzgase/Polung**

WIG: (ISO 14175) I1 (~)



MSG: (ISO 14175) I1 (=+)


**Grundwerkstoffe**

Alu-Si-Legierungen  
 Aluminium-  
 Gusslegierungen G-AISi  
 10 Mg  
 G-AISi 12  
 siehe auch „Miterfasste Werkstoffe DB“  
 im hinteren Teil dieses Kataloges

**Lieferprogramm**

MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K  
 300 WIG: verpackt in Karton a 10 kg